



# ANTICHI DOVERI

Associazione Culturale

VISITA GUIDATA A:  
IL GIARDINO DEI TAROCCHI

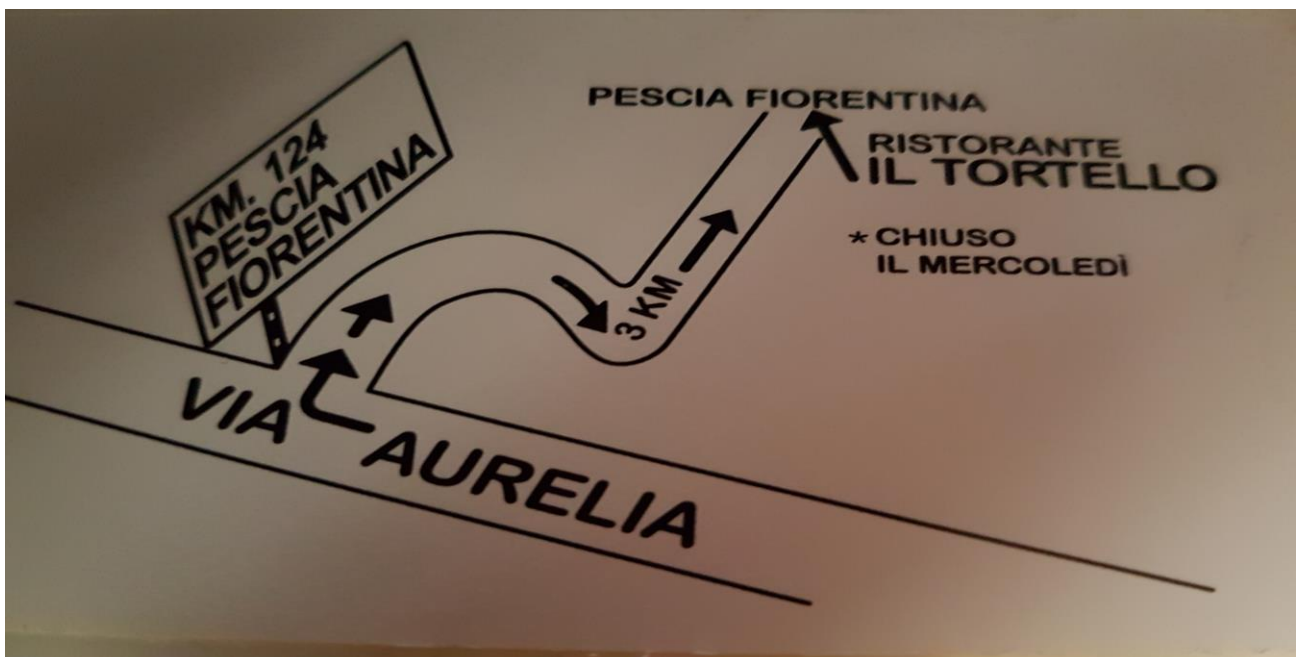
DOMENICA 23GIUGNO 2019

PESCIA FIORENTINA (Capalbio)  
SS. Aurelia Km 124

Dopo aver svolto, lo scorso mese di marzo, il convegno sui giardini filosofici esoterici ed il significato acromatico anche attraverso la proiezione di diapositive, la Prof.ssa Caterina Luisa de Caro **domenica 23 giugno 2019** ci condurrà in visita illustrandoci il significato dei tarocchi rappresentati nelle sculture esposte ne **“Il Giardino dei Tarocchi”** realizzato dall’artista Niki de Saint Phalle, in località Garavicchio nel Comune di Pescia Fiorentina frazione Comunale di Capalbio (GR) a 124 km da Roma. Scopo della visita è di comprendere attraverso la scultura la rappresentazione concreta di una idea astratta che suggerisce una ricerca per ritrovare l’origine del gesto che va oltre le apparenze; è come sbucciare un frutto per scoprirne il nocciolo. E’ un arricchimento globale, uno stato di felicità, che le parole non sono adatte a descrivere.

L’incontro per la visita è previsto per le ore 14:45 all’ingresso della struttura e il percorso avrà inizio puntualmente alle ore 15:00. Se sarà possibile formare un gruppo di almeno venticinque persone il costo per l’ingresso sarà di € 7,00 a persona, in caso contrario il prezzo del biglietto è di € 12,00 fatte salve le agevolazioni particolari per i singoli (studenti, ragazzi, ecc.).

Chi avesse piacere di gustare la cucina maremmana è previsto il pranzo (€ 25,00) presso la Trattoria “Il Tortello”, sempre nel comune di Pescia Fiorentina a pochi metri dall’ingresso alle sculture, con raduno dei partecipanti alle ore 12:30 presso la trattoria.



# PROGRAMMA

- 12,30 - Incontro dei partecipanti al pranzo\*
- 14,45 - Incontro dei partecipanti alla visita del Giardino\*
- 15,00 - Inizio visita guidata dalla  
Prof.sa CATERINA LUISA de CARO  
*Docente di Storia e Filosofia*
- 17,00 - rientro a Roma

- **Per il pranzo e per la visita al Giardino dei Tarocchi è necessaria la prenotazione al Comitato Organizzativo entro il giorno 20 giugno 2019**



# ANTICHI DOVERI

Associazione Culturale

***Presidente:***

Dott. FRANCESCO LOMONACO

***Presidente Onorario:***

Avv. Virgilio Gaito

***COMITATO ORGANIZZATIVO***

Dott. Edoardo Aliberti tel. 3287038363

Dott. Giancarlo Troiani tel. 3296194897

Dott. Francesco Lomonaco tel. 3474649740

***Segreteria***

Roma – Circ.ne Clodia 36b - 00195 Roma

Tel. 0664520562